

GAMMA INDUSTRIALE



UNITÀ ESTERNA MINI VRF V10B



Compressore e ventilatore DC Inverter



Gas refrigerante



Ampia gamma di gamma di funzionamento



Alta efficienza nel riscaldamento e nel raffreddamento

MODELLI		HTW-VED08ILMV10B		HTW-VED10ILMV10B		HTW-VED12ILMV10B		HTW-VED14ILMV10B		HTW-VED16ILMV10B	
CODICE EAN		8435483867703		8435483859753		8435483859746		8435483859739		8435483859722	
Alimentazione		V, F, Hz		220-240V (1 fase ~ 50Hz)							
PRESTAZIONI											
Raffreddamento¹	Capacità di raffreddamento	kW	7,2	9	12,30	14	15,50				
		Btu/h	24.000	30.700	42.000	47.800	52.900				
	Consumo	kW	2,18	2,90	4,54	5,28	6,03				
	EER	W/W	3,3	3,10	2,71	2,65	2,57				
Riscaldamento²	Capacità di raffreddamento	kW	7,2	9	14	16	17,50				
		Btu/h	24.500	30.700	47.800	54.600	59.700				
	Consumo	kW	2,06	2,73	4,24	4,85	5,38				
	COP	W/W	3,50	3,30	3,30	3,30	3,25				
CARATTERISTICHE											
Unità interne collegabile	Capacità totale		45~130% della capacità dell'unità esterna								
	Quantità massima		4	6	7	8	9				
Compressore	Tipo		DC Inverter	Inverter DC	Inverter DC	Inverter DC	Inverter DC				
	Quantità		1	1	1	1	1				
Ventilatore	Tipo		DC	DC	DC	DC	DC				
	Quantità		1	1	1	1	1				
Portata d'aria	m³/h		3,750	4.000	5.000	5.100	5.000				
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A				
	Caricamento in fabbrica	kg	1,70	2,60	3,20	3,10	3,60				
Livello di pressione sonora³	dB(A)		54	54	56	56	56				
Campo di funzionamento a temp. ambiente	Raffreddamento	°C	-15~55	-15~27	-15~27	-15~27	-15~27				
	Riscaldamento	°C	-15~27	-15~55	-15~55	-15~55	-15~55				
DIMENSIONI E PESO											
Dimensioni nette (LxHxP)	mm		910x712x345	910x712x345	950x840x360	950x840x360	950x840x360				
Peso netto	kg		49,0	52,5	62,5	75	77,5				
COLLEGAMENTI											
Tubazioni di refrigerazione⁴	Liquido	Poll.	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"				
	Gas	Poll.	5/8"	5/8"	5/8"	5/8"	3/4"				

Note:

1. Temperatura dell'aria interna 27°C BS, 19°C WB; temperatura dell'aria esterna 35°C DB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5 m con dislivello zero. 2. Temperatura dell'aria interna 20°C DB; temperatura dell'aria esterna 7°C BS, 6°C WB; lunghezza equivalente del tubo del refrigerante 7,5 m con dislivello zero. 3. Il livello di pressione sonora viene misurato in una posizione a 1 m di fronte all'unità e a 1,3 m dal pavimento in una stanza semi-anechoica. 4. I diametri indicati sono quelli della tubazione che collega la combinazione di unità esterne al primo raccordo interno per i sistemi con una lunghezza totale equivalente della tubazione del liquido inferiore a 90 m. Per i sistemi con tubazioni liquide equivalenti di lunghezza totale pari o superiore a 90 m, vedere la Parte 3 "Progettazione e installazione del sistema" per i diametri di collegamento delle tubazioni.