

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

GAMA HOME | SUELO TECHO MULTISPLIT ADMIRA

3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

Versatilidad y mayor confort

El sistema de aire acondicionado suelo-techo de la serie Admira ofrece soluciones de refrigeración / calefacción, un funcionamiento estable y fiabilidad. Ideal para locales comerciales, oficinas, hoteles, etc.



Eficiencia

Clasificación A++ en frío y A+++ en calor para zonas cálidas



WIFI opcional

Comprando el WIFIUFO adicional, se puede controlar el equipo desde un smartphone, tablet o por voz con Alexa y Google Home.



Golden Fin

Este recubrimiento se aplica a las baterías de la unidad interior y exterior proporcionando protección contra la corrosión de ambientes salinos



Contactos ON/OFF y alarma

Con ellos se pueden instalar contactos de puerta o ventana, tarjeteros de hotel o conectar alarmas de incendios



Diseño slim

La altura de los conductos es reducida para poder adaptarse en instalaciones de espacio reducido



Mayor confort

Se puede ajustar la velocidad del ventilador en porcentajes del 1% al 100% para facilitar el ajuste del aire según nuestra sensación térmica



Control remoto

Incluye control remoto con programación 24 horas



SUELO TECHO MULTISPLIT ADMIRA



Compresor y ventilador DC Inverter

Protección GOLDEN FIN

Control por voz

Contacto paro / marcha y alarma

Incluye control remoto

Programación 24h.

MODELOS			HTW-MCF-052ADMR32	HTW-MCF-071ADMR32
CÓDIGO EAN			8435483837294	8435483837300
Alimentación eléctrica / Conexión		V,F,Hz	220–240V (1 Fase ~ 50Hz) Unidad exterior	
RENDIMIENTO				
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	5.28 (2.71~5.86)	7.03 (3.22~7.77)
		Btu/h	18000 (9250~20000)	24000 (10990~26500)
	Consumo	W	1450 (670~2027)	2300 (747~2930)
	SEER	–	6.2	6.1
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5.57(2.42~6.30)	7.62 (2.72~8.29)
		Btu/h	19000 (8250~21500)	26000 (9280~28285)
	Consumo	W	1500 (540~1640)	2050 (650~2850)
	SCOP	–	4,0	4,0
CARACTERÍSTICAS				
Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	57	55
	Presión sonora	dB(A)	43.5/41/36.5/24	49/46/43/32
	Caudal de aire	m3/h	958/839/723	1192/1023/853
	Rango de temp. seleccionable	°C	16~30	16~30
DIMENSIONES Y PESO				
Unidad interior	Dim. netas (An×Al×Pr)	mm	1068x235x675	1068x235x675
	Dim. brutas (An×Al×Pr)	mm	1145x318x755	1145x318x755
	Peso neto	Kg	28/33.3	28/33.1
CONEXIONES				
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Longitud max.	m	30	50
	Desnivel max.	m	20	25
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	con la comunicación	con la comunicación
	Alimentación exterior	mm	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T
	Interconexión (apantallado)	mm	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

HOME RANGE | MULTISPLIT CEILING FLOOR

ADMIRA

3 YEARS
WARRANTY
TOTAL
QUALITY COMMITMENT

Versatility and greater comfort

The air conditioning system HTW Admira Floor-Ceiling series offers cooling / heating solutions, stable operation and reliability. Ideal for commercial premises, offices, hotels, etc.



Efficiency

A++ rating in cooling and
A+++ in heating for warm
zones



Optional WIFI

By purchasing the WiFiUFO
WiFi Module, you can control
the unit from a smartphone,
tablet or by voice with Alexa
and Google Home.



Golden Fin

This coating is applied to the
batteries of the indoor and
outdoor unit providing protection
against corrosion from saline
environments



Contact ON/OFF and alarm

These can be used to install
door or window contacts, hotel
card holders or to connect fire
alarms



Slim design

The height of the ducts is
reduced in order to fit in tight
installation spaces



More comfort

The fan speed can be adjusted in
percentages from 1% to 100% to
make it easier to adjust the airflow
according to our thermal sensation



Remote control

Remote control included with
24 hour programming



MULTISPLIT CEILING FLOOR ADMIRA



DC Inverter
compressor
and fan

GOLDEN FIN
Protection

Voice control

Contact ON/
OFF and alarm

Remote control
included

24h
programming

MODELS			HTW-MCF-052ADMR32	HTW-MCF-071ADMR32
EAN CODE			8435483837294	8435483837300
Power supply / Connection		V,Ph,Hz	220–240V (1 Phase ~ 50Hz) Outdoor unit	
PERFORMANCE				
Cooling power	Power	kW	5.28 (2.71~5.86)	7.03 (3.22~7.77)
		Btu/h	18000 (9250~20000)	24000 (10990~26500)
	Consumption	W	1450 (670~2027)	2300 (747~2930)
	SEER	–	6.2	6.1
Heating power	Power	kW	5.57(2.42~6.30)	7.62 (2.72~8.29)
		Btu/h	19000 (8250~21500)	26000 (9280~28285)
	Consumption	W	1500 (540~1640)	2050 (650~2850)
	SCOP	–	4,0	4,0
FEATURES				
Indoor unit	Sound power	dB(A)	57	55
	Sound pressure	dB(A)	43.5/41/36.5/24	49/46/43/32
	Air flow rate	m3/h	958/839/723	1192/1023/853
	Selectable temperature range	°C	16~30	16~30
DIMENSIONS AND WEIGHT				
Indoor unit	Net dim. (W × H × D)	mm	1068x235x675	1068x235x675
	Gross dim. (W × H × D)	mm	1145x318x755	1145x318x755
	Net / Gross weight	Kg	28/33.3	28/33.1
CONNECTIONS				
Refrigeration pipe	Liquid - Gas	Inch	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Max. length	m	30	50
	Max. unevenness	m	20	25
Electrical connections	Internal supply	mm	with the communication	with the communication
	External supply	mm	2 × 2,5 + T	2 × 2,5 + T
	Interconnection (shielded)	mm	3 × 1,5 + T	3 × 1,5 + T

GAMME HOME | ALLÈGE-PLAFONNIER MULTISPLIT ADMIRA

Polyvalence et confort accru

Le système de climatisation allège-plafonnier de la série Admira offre des solutions de refroidissement/chauffage, un fonctionnement stable et une grande fiabilité. Idéal pour les locaux commerciaux, les bureaux, les hôtels, etc.



Efficacité

Classement A++ en refroidissement et A+++ en chauffage pour les zones chaudes



WIFI en option

En achetant le module WiFi WIFIUFO, vous pouvez contrôler l'appareil depuis un smartphone, une tablette ou par la voix avec Alexa et Google Home.



Golden Fin

Ce revêtement est appliqué sur les bobines de l'unité intérieure et extérieure, offrant une protection contre la corrosion due aux environnements salins



Contact ON/OFF et alarme

Avec eux, vous pouvez installer des contacts de porte ou de fenêtre, des porte-cartes d'hôtel ou connecter des alarmes incendie



Slim design

La hauteur des gaines est réduite pour s'adapter aux espaces d'installation restreints



Un confort accru

La vitesse du ventilateur peut être réglée en pourcentages de 1% à 100% pour faciliter l'ajustement de l'air en fonction de notre sensation thermique



Télécommande

Télécommande incluse con programación 24 horas



ALLÈGE-PLAFONNIER MULTISPLIT ADMIRA



Compresseur
et ventilateur
DC Inverter

Protection
GOLDEN FIN

Commande
vocale

Contact
marche/arrêt
et alarme

Télécommande
incluse

Programmation
24 heures

MODÈLES			HTW-MCF-052ADMR32		HTW-MCF-071ADMR32	
CODE EAN			8435483837294		8435483837300	
Alimentation électrique / Connexion			V,Ph,Hz		220~240V (1 Phase ~ 50Hz) Unité extérieure	
PERFORMANCES						
Puissance froid	Puissance	kW	5.28 (2.71~5.86)		7.03 (3.22~7.77)	
		Btu/h	18000 (9250~20000)		24000 (10990~26500)	
	Puissance absorbée	W	1450 (670~2027)		2300 (747~2930)	
	SEER	—	6.2		6.1	
Puissance chaud	Puissance	kW	5.57(2.42~6.30)		7.62 (2.72~8.29)	
		Btu/h	19000 (8250~21500)		26000 (9280~28285)	
	Puissance absorbée	W	1500 (540~1640)		2050 (650~2850)	
	SCOP	—	4,0		4,0	
CARACTERISTIQUES						
Unité intérieure	Puissance sonore	dB(A)	57		55	
	Pression sonore	dB(A)	43.5/41/36.5/24		49/46/43/32	
	Débit d'air	m3/h	958/839/723		1192/1023/853	
	Plage de temp. sélectionnable	°C	16~30		16~30	
DIMENSIONS ET POIDS						
Unité intérieure	Dim. nettes (LxHxD)	mm	1068x235x675		1068x235x675	
	Dim. brutes (LxHxD)	mm	1145x318x755		1145x318x755	
	Poids net / Poids brut	Kg	28/33.3		28/33.1	
CONNEXIONS						
Liaison frigorifiques	Liquide - Gaz	Pouces	1/4" - 1/2"		3/8" - 5/8"	
	Longueur maximale	m	30		50	
	Dénivelé max.	m	20		25	
Connexions électriques	Alimentation intérieure	mm	avec la communication		avec la communication	
	Alimentation extérieure	mm	2 x 2,5 + T		2 x 2,5 + T	
	Interconnexion (blindée)	mm	3 x 1,5 + T		3 x 1,5 + T	

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

GAMA HOME | CHÃO-TETO MULTISPLIT ADMIRA

3 ANOS
GARANTIA
TOTAL
COMPROMISSO DE QUALIDADE

Versatilidade e maior conforto

O sistema de ar condicionado de chão-teto da série Admira oferece soluções de refrigeração / aquecimento, funcionamento estável e fiabilidade. Ideal para instalações comerciais, escritórios, hotéis, etc.



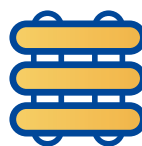
Eficiência

Classificação A+++ no arrefecimento e A+++ no aquecimento para zonas quentes



WIFI opcional

Ao adquirir o Módulo WiFi WIFIUFO, pode controlar a unidade a partir de um smartphone, tablet ou por voz com Alexa e Google Home.



Golden Fin

Este revestimento é aplicado às baterias da unidade interior e exterior, proporcionando protecção contra a corrosão de ambientes salinos



Contato ON/OFF e alarma

Com estes pode instalar contactos de portas ou janelas, suportes de cartões de hotel ou ligar alarmes de incêndio



Desenho fino

A altura das condutas é reduzida para poder adaptar-se a instalações com espaço limitado



Maior conforto

A velocidade do ventilador pode ser ajustada em percentagens de 1% a 100% para facilitar o ajuste do ar de acordo com a nossa sensação térmica.



Controle remoto

Controle remoto incluso com programação 24 horas



CHÃO-TETO MULTISPLIT ADMIRA



Compressor e ventilador DC Inverter

Proteção GOLDEN FIN

Controle de voz

Contato parar / iniciar e alarme

Controle remoto incluso

Programação 24h

MODELOS			HTW-MCF-052ADMR32	HTW-MCF-071ADMR32
CÓDIGO EAN			8435483837294	8435483837300
Alimentação elétrica / Conexão		V,F,Hz	220~240V (1 Fase ~ 50Hz) Unidade externa	
DESEMPENHO				
Capacidade de refrigeração	Capacidade	kW	5.28 (2.71~5.86)	7.03 (3.22~7.77)
		Btu/h	18000 (9250~20000)	24000 (10990~26500)
	Consumo	W	1450 (670~2027)	2300 (747~2930)
	SEER	—	6.2	6.1
Capacidade de aquecimento	Capacidade	kW	5.57(2.42~6.30)	7.62 (2.72~8.29)
		Btu/h	19000 (8250~21500)	26000 (9280~28285)
	Consumo	W	1500 (540~1640)	2050 (650~2850)
	SCOP	—	4,0	4,0
CARACTERÍSTICAS				
Unidade interna	Potência sonora	dB(A)	57	55
	Pressão sonora	dB(A)	43.5/41/36.5/24	49/46/43/32
	Fluxo de ar	m3/h	958/839/723	1192/1023/853
	Faixa de temp. selecionável	°C	16~30	16~30
DIMENSÕES E PESO				
Unidade interna	Dim. líquidas (L x A x P)	mm	1068x235x675	1068x235x675
	Dim. brutas (L x A x P)	mm	1145x318x755	1145x318x755
	Peso líquido / Peso bruto	Kg	28/33.3	28/33.1
CONEXÕES				
Tubulação de refrigeração	Líquido - Gás	Pol.	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Comprimento max.	m	30	50
	Desnível max.	m	20	25
Conexões elétricas	Alimentação interna	mm	com comunicação	com comunicação
	Alimentação externa	mm	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T
	Interconexão (blindada)	mm	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T

HTW

QUALITY COMFORT EVERYWHERE

GAMMA HOME | PAVIMENTO SOFFITTO MULTISPLIT

ADMIRA

3 ANNI
GARANZIA
TOTALE
IMPEGNO DI QUALITÀ

Versatilità e maggiore comfort

Il sistema di climatizzazione da Pavimento Soffitto della serie Admira offre soluzioni di raffreddamento/riscaldamento, funzionamento stabile e affidabilità. Ideale per locali commerciali, uffici, hotel, ecc.



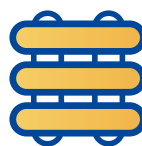
Efficienza

Classe A++ in raffreddamento e A+++ in riscaldamento per le zone calde



WiFi opzionale

Acquistando il modulo WiFi WIFIUFO, puoi controllare l'unità da uno smartphone, tablet o a voce con Alexa e Google Home.



Golden Fin

Questo rivestimento è applicato alle batterie dell'unità interna ed esterna e fornisce una protezione contro la corrosione degli ambienti salini



Contatti ON/OFF e allarme

Con questi si possono installare contatti per porte o finestre, porta carte d'albergo o collegare allarmi antincendio



Design sottile

L'altezza dei canalizzati è ridotta per potersi adattare a installazioni con spazio limitato



Maggiore comfort

Puoi regolare la velocità del ventilatore in percentuali dall'1% al 100% per facilitare la regolazione dell'aria in base alla nostra sensazione termica



Telecomando

Include telecomando con programación 24 horas



PAVIMENTO SOFFITTO MULTISPLIT **ADMIRA**



Compressore e ventilatore DC Inverter

Protezione GOLDEN FIN

Controllo vocale

Contatto di arresto/avvio e allarme

Include telecomando

Programmazione 24h

MODELLI			HTW-MCF-052ADMR32	HTW-MCF-071ADMR32
CODICE EAN			8435483837294	8435483837300
Alimentazione / Connessione		V,F,Hz	220–240V (1 Fase ~ 50Hz) Unità esterna	
PERFORMANCE				
Capacità raffreddamento	Capacità	kW	5.28 (2.71~5.86)	7.03 (3.22~7.77)
		Btu/h	18000 (9250~20000)	24000 (10990~26500)
	Consumo	W	1450 (670~2027)	2300 (747~2930)
	SEER	–	6.2	6.1
Capacità riscaldamento	Capacità	kW	5.57(2.42~6.30)	7.62 (2.72~8.29)
		Btu/h	19000 (8250~21500)	26000 (9280~28285)
	Consumo	W	1500 (540~1640)	2050 (650~2850)
	SCOP	–	4,0	4,0
CARATTERISTICHE				
Unità interna	Potenza sonora	dB(A)	57	55
	Pressione sonora	dB(A)	43.5/41/36.5/24	49/46/43/32
	Flusso d'aria	m3/h	958/839/723	1192/1023/853
	Intervallo di temp. selezionabile	°C	16~30	16~30
DIMENSIONI E PESO				
Unità interna	Dim. nette (L x A x P)	mm	1068x235x675	1068x235x675
	Dim. lorde (L x A x P)	mm	1145x318x755	1145x318x755
	Peso netto / lordo	Kg	28/33.3	28/33.1
CONNESSIONI				
Linee frigorifere	Liquido - Gas	Pollici	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
	Lunghezza massima	m	30	50
	Dislivello massimo	m	20	25
Collegamenti elettrici	Alimentazione interna	mm	con la comunicazione	con la comunicazione
	Alimentazione esterna	mm	2 x 2,5 + T	2 x 2,5 + T
	Interconnessione (schermata)	mm	3 x 1,5 + T	3 x 1,5 + T