

GAMA OFFICE | COLUMNA ADMIRA

3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

5 AÑOS
GARANTÍA
COMPRESOR
COMPROMISO DE CALIDAD

A++
SEER

A+
SCOP

A+++
SCOP
Warmer

Estética y confort para grandes superficies

La columna Admira de HTW ha sido concebida especialmente para su uso comercial. Un nuevo y elegante diseño la hace adecuada para interiores de diferentes formatos. Es una excelente solución para la climatización de grandes espacios como oficinas, restaurantes, cines, teatros, etc.



Refrigerante R32

El gas R32 tiene un índice de Potencial de Calentamiento Atmosférico (PCA) muy bajo, una gran eficiencia y poder de refrigeración.



Eficiencia

Clasificación A++ en frío y A+++ en calor para zonas cálidas.



Golden Fin

Este recubrimiento se aplica a las baterías de la unidad interior y exterior proporcionando protección contra la corrosión de ambientes salinos.



Mejor distribución del aire

Las rejillas se mueven automáticamente en todas las direcciones, garantizando una distribución uniforme del aire.



Breeze away

Con sólo pulsar un botón, la dirección del flujo de aire se ajusta automáticamente al ángulo máximo para evitar el flujo de aire directo.



Mando a distancia

Incluye control cableado con programación semanal.



Pantalla LED

Una gran pantalla LED informa sobre el funcionamiento del sistema de aire acondicionado.



COLUMNA ADMIRA



Compresor y ventilador DC Inverter



Protección GOLDEN FIN



Incluye control remoto



Auto-diagnóstico



Auto-restart



Función desescarche



Display LED



Pantalla oculta

MODELOS

CÓDIGO EAN

Alimentación eléctrica / Conexión

INT.
EXT.

V,F,Hz

HTW-FST3-140ADM

HTW-FSI-140ADM

HTW-FST3-O-140ADM

8435483837263

380-415V,3Ph,50Hz

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	14,1
		Btu/h	48000 (40000~50000)
	Consumo	W	4680 (2400~5100)
	SEER	-	6,1
	Corriente	A	21.7 (10.9~23.5)
Capacidad calefacción	Clasificación energética	Frío	A++
	Capacidad	kW	11,1
		Btu/h	55000 (28000~64000)
	Consumo	W	4470 (3030~5220)
	SCOP	-	4.0
	Corriente	A	19.3 (13.6~20.7)
	Clasificación energética	Calor	A+

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	66
	Presión sonora	dB(A)	51/49/46
	Presión estática nom (min - máx)	Pa	-
	Caudal de aire	m3/h	2000/1850/1450
	Rango de temp. seleccionable	°C	17~32/0~30
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	71
	Caudal de aire	m3/h	7500
	Temp. de operación frío/calor	°C	-15~50/-15~24
	Compresor		GMCC
Refrigerante	Tipo / Carga	R32/Kg	2,9
	Carga adicional > 5 m	g/m	-

DIMENSIONES Y PESO

Unidad interior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	600x1934x455
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	755x2080x585
	Peso neto	kg	61,7
Unidad exterior	Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	952x1333x415
	Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	1095x1480x495
	Peso neto	Kg	103,7

CONEXIONES

Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	3/8"-5/8"
	Longitud max.	m	65
	Desnivel max.	m	30
Conexiones eléctricas	Alimentación interior	mm	-
	Alimentación exterior	mm	-
	Interconexión (apantallado)	mm	-