



Acumulador Aerotérmico Vitificado **VAV R290**

R-290



Passarela modbus

Gás refrigerante

Resistência eléctrica

Função anti-legionella

Temperatura máxima saída de água

Compatível com energia solar fotovoltaica

Tanque em aço vitrificado

Substitui o esquentador e a caldeira

MODELO			HTW-AT-V100MR290A	HTW-AT-V160MR290A	HTW-AT-V200MR290A	HTW-AT-V300MR290A
CÓDIGO EAN			8435483861565	8435483861596	8435483861602	8435483861633
Alimentação elétrica		V/Hz	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)			
DESEMPENHO						
Capacidade térmica ¹	Potência total	kW	1,10	1,10	1,60	1,60
Perfil declarado			M	L	L	XL
Potência nominal		W	500	500	700	700
Capacidade resistência		kW	1,5	1,5	1,5	1,5
AQS	Tempo de recuperação ²	h	4,6	7,8	7,1	11,5
	COP (7/6°C) EN161474 Clima médio	W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
	Classe energética ⁴	-	A+	A+	A+	A+
	SCOP	W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
	Tempo de recuperação	h	3,95	6,4	5,76	9,36
	COP ^(20/15°C) ⁴	W/W	3,13	3,4	3,53	3,68
	Classe energética ⁴	-	A++	A+	A+	A+
	SCOP (14/13°C) Clima quente	W/W	3,10	3,32	3,40	3,44
ACUMULADOR						
Capacidade		L	100	160	200	300
Caudal contínuo		L/h	23,6	23,6	34,4	34,4
		bar	10	10	10	10
Temperatura máxima de saída da AQS		°C	75	75	75	75
Temperatura programável		°C	10-75	10-75	10-75	10-75
Qualidade do depósito AQS		-	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Proteção		-	Ânodo de magnésio	Ânodo de magnésio	Ânodo de magnésio	Ânodo de magnésio
Entrada		Pol.	G 1/2	G ¾	G ¾	G ¾
Saída AQS		Pol.	G 1/2	G ¾	G ¾	G ¾
Saída de condensados		Pol.	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Qualidade do depósito exterior		-	Aço galvanizado	Aço galvanizado	Aço galvanizado	Aço galvanizado
Espessura		mm	0,50	0,50	0,50	0,50
Pintura		Espessura	mm	0,05	0,05	0,05
Isolamento		Material	-	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
		Espessura	mm	50	45	50
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
Proteção elétrica		-	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Permutador de calor		-	Microcanal	Microcanal	Microcanal	Microcanal
Tipo de compressor		-	Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Gás refrigerante		-	R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante		kg	0,15	0,15	0,15	0,15
GWP		-	3	3	3	3
CO ₂ Equivalente		T	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045
Ø conduta de ar		mm	160	160	160	160
Comprimento máximo da conduta (Conduta lisa e rígida, I+R)		m	20	20	20	20
Ventilador		W/rpm	40/900	40/900	60/1130	60/1130
Caudal de ar		m³/h	240	250	350	350
Pressão sonora		dB(A)	40	41	41	41
Wi-Fi		-	Sim	Sim	Sim	Sim
Smart grid ready		-	Sim	Sim	Sim	Sim
DIMENSÕES						
Dimensões líquidas (LxAxP)		mm	Ø510x1230	Ø510x1700	Ø560x1750	Ø640x2010
Dimensões brutas (LxAxP)		mm	570x1290x570	570x1800x570	629x1892x629	695x2145x695
Peso líquido / bruto		kg	59/ 72	73/ 83	86/ 106	117/ 140

Nota: 1. Capacidades e consumos de energia com base nas seguintes condições: - Aquecimento: Temperatura ambiente 20 °C/15 °C, Temperatura da água 15 °C a 55 °C 2. Capacidades e tempo de aquecimento com base no ERP (EN16147) para a Fase A, aquecimento da temperatura da água de 10 °C a 53 °C. 3. Consumo de energia em modo de espera com base no ERP (EN16147) para a Fase B 4. COP e classe energética com base no ERP (EN16147) para a Fase C com ciclo de rosca M/L/XL 5. Som testado de acordo com a norma EN 12102 com água a 50 °C.

HTW, a Gia Group company.