



VENTILADOR
DC INVERTER



AIRE 360°



4 SALIDAS
DE AIRE



PANEL
DESMONTABLE



DISEÑO
COMPACTO



BAJO NIVEL
SONORO
(34 dB)



DISPLAY
LED



ALTO REDUCIDO



BOMBA DE
CONDENSADOS
INCLUIDA



AIRE
RENOVACIÓN



CONTROL
REMOTO
RG52



GAS
REFRIGERANTE



CONFORMIDAD
EUROPEA

Ventilador DC Inverter

Los conductos DC disponen de un ventilador con tecnología DC Inverter.

Movimiento del aire 360°

El sistema de distribución de flujo de aire a 360° permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

4 Salidas de aire

Gracias a la salida de aire en 360° de circulación del flujo tanto para enfriar como para calentar, consigue climatizar cada rincón de la habitación manteniendo un control uniforme de la temperatura.

Panel desmontable

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para que la labor de limpieza sea una tarea más efectiva.

Diseño compacto y fácil instalación

La carcasa es extremadamente compacta y ligera, por lo que se adapta a cualquier habitación y decoración, sin necesidad de gran espacio en el falso techo.

Bajo nivel sonoro

El nuevo diseño del aspa del ventilador tiene un deflector de aire que actúa en la función de aceleración para reducir el ruido considerablemente.

Bomba de condensados de alta elevación

La bomba de condensados que incorporan de serie las unidades de cassette, permiten elevar el agua producida por la condensación en la unidad hasta 750mm de altura.

Conducto secundario

La unidad de cassette 4 vías 90x90 tiene un conducto secundario que permite utilizar la misma unidad de acondicionador de aire para enfriar un pequeño espacio en las inmediaciones.

Pre-toma de aire de renovación

Posee una entrada de aire que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

4 Salidas de aire

Display digital

Control y programación mediante mando inalámbrico (RG52)

Las unidades de cassettes incorporan de serie un mando inalámbrico que permite el control de las unidades interiores desde cualquier punto cercano a la unidad.

MODELOS			HTWMI45Q 4DHN1D	HTWMI56Q 4DHN1D	HTWMI71Q 4DHN1D	HTWMI80Q 4DHN1D	HTWMI100Q 4DHN1D	HTWMI140Q 4DHN1D
Alimentación Eléctrica		V.F.HZ	220-240V (1 Fase~50Hz)					
POTENCIA								
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	4,5	5,6	7,1	8	10	14
		Frig/h	3870	4816	6106	6880	8600	12040
		Btu/h	15400	19107	24200	27300	34100	47800
	Consumo	W	31	31	46	48	75	94
	Corriente	A	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5	6,3	8	9	11,1	15
		Kcal/h	4300	5418	6880	7740	9460	12900
		Btu/h	17100	21496	27300	30700	37900	51200
	Consumo	W	31	31	46	48	75	94
	Corriente	A	0,1	0,1	0,2	0,2	0,3	0,4
RENDIMIENTO								
Caudal aire (A/M/B)		m³/h	1029/857/704	1029/857/704	1200/996/748	1264/1055/811	1596/1239/1030	1727/1426/1220
Presión sonora (A/M/B)		dB(A)	43/38/34	43/38/34	45/39/34	46/40/35	47/41/36	50/45/35
Presión de diseño		Mpa	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6	4,4/2,6
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Perímetro climatizable*		m²	32	40	50	57	71	100
DIMENSIONES Y PESO								
Dimensiones netas (AnxAlxPr)	Cuerpo	mm	904x230x840	904x230x840	904x230x840	904x230x840	904x300x840	904x300x840
	Panel	mm	950x54,5x950	950x54,5x950	950x54,5x950	950x54,5x950	950x54,5x950	950x54,5x950
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	Cuerpo	mm	955x260x955	955x260x955	955x260x955	955x260x955	955x330x955	955x330x955
	Panel	mm	1035x90x1035	1035x90x1035	1035x90x1035	1035x90x1035	1035x90x1035	1035x90x1035
Peso neto/bruto	Cuerpo	Kg	24/29,5	24/29,5	24/29,5	24/29,5	27,4/33,2	30/35,8
	Panel	Kg	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8	5/8
CONEXIONES								
Conexiones eléctricas	Alimentación	mm²	3 x 2,5 (L≤20m); 3 x 3,5 (L≤50m)					
	Interconexión	mm²	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1	3 x 1
Tubería frigorífica	Líquido - Gas	Pulg.	1/4"- 1/2"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"	3/8"- 5/8"
	Desagüe	mm	Ø 32	Ø 32	Ø 32	Ø 32	Ø 32	Ø 32

NOTAS:

* Calculado para una altura máxima aproximada de 2,5 m.