



VRF UNIDAD EXTERIOR MINI VRF V10



Compresor y ventilador DC Inverter



Amplio rango de funcionamiento



Direccionalidad automática



Sistema de evaporación



Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración



Gas refrigerante

MODELO		HTW-V80WDN1V10	HTW-V105WDN1V10	HTW-V120WDN1V10	HTW-V140WDN1V10	HTW-V160WDN1V10	
		8435483835160	8435483835177	8435483835184	8435483835191	8435483835207	
Alimentación eléctrica	V,Phz	220-240 (1 Phase~50Hz)					
RENDIMIENTO							
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	7,2	9,0	12,2	14,0	15,5
		kBtu/h	24,6	30,7	40,9	47,8	52,9
	Entrada de alimentación	kW	2,18	2,64	4,32	4,56	5,35
	EER		3,30	3,41	2,83	3,07	2,90
Calefacción ²	Capacidad	kW	7,2	9,0	14,0	16,0	18,0
		kBtu/h	24,6	30,7	47,8	54,6	61,4
	Entrada de alimentación	kW	1,82	2,10	3,17	4,08	5,71
	COP		3,95	4,29	4,40	3,92	3,20
CARACTERÍSTICAS							
Unidades interiores conectables	Capacidad total	45~130% de la capacidad de la unidad exterior					
	Cantidad máxima	4	6	7	8	9	
Compresor	Tipo	DC Inverter					
	Cantidad	1					
Ventilador	Tipo	DC					
	Cantidad	1					
Rango flujo de aire	m³/h	3.700	5.200	5.000	5.400	5.200	
Refrigerante	Tipo	R410A					
	Carga de fábrica	kg	2,2	2,35	3	3,4	3,8
Nivel presión sonora ³	dB(A)	54	54	56	56	56	
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	°C -5 ~ 55					
	Calefacción	°C -15 ~ 27					
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (AnxAxPr)	mm	982x712x440	950x840x426	950x840x426	1.040x865x523	1.040x865x523	
Peso neto	kg	55	72,5	84	91,4	95,4	
CONEXIONES							
Conexiones tuberías ⁴	Líquido	Pulg.			3/8		
	Gas	Pulg.			5/8		
		5/8	5/8	5/8	5/8	3/4	

Notas:

1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.

4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.



VRF UNIDAD EXTERIOR MINI VRF V10



Compresor y ventilador DC Inverter



Amplio rango de funcionamiento



Direccionalidad automática



Sistema de evaporación



Gran eficiencia en la calefacción y la refrigeración



Gas refrigerante

MODELO	HTW-V200WV2RN1V10	HTW-V224WV2RN1V10	HTW-V260WV2RN1V10	HTW-V280WV2RN1V10	HTW-V335WV2RN1V10		
	8435483835214	8435483835221	8435483835238	8435483835245	8435483835252		
Alimentación eléctrica	V,F,Hz 380-415 (3 Fase~50Hz)						
RENDIMIENTO							
Refrigeración ¹	Capacidad	kW	20	22,4	26	28,5	33,5
		kBtu/h	68,2	76,4	88,7	97,2	114,3
	Entrada de alimentación	kW	4,90	6,83	9,63	12,28	14,38
	EER		4,08	3,28	2,70	2,32	2,33
Calefacción ²	Capacidad	kW	20	22,4	26	28,5	33,5
		kBtu/h	68,2	76,4	88,7	97,2	114,3
	Entrada de alimentación	kW	4,21	4,98	5,53	6,16	8,1
	COP		4,75	4,50	4,70	4,63	4,14
CARACTERÍSTICAS							
Unidades interiores conectables	Capacidad total	50~130% de la capacidad de la unidad exterior					
	Cantidad máxima	11	13	15	16	20	
Compresor	Tipo	DC Inverter					
	Cantidad	1					
Ventilador	Tipo	DC					
	Cantidad	2					
Rango flujo de aire	m³/h	9.000	9.000	10.000	11.000	11.300	
Refrigerante	Tipo	R410A					
	Carga de fábrica	kg	6,5	6,5	6,5	6,5	8
Nivel presión sonora ³	dB(A)	58	58	59	60	61	
Rango temp. ambiente operación	Refrigeración	°C	-5 ~ 48				
	Calefacción	°C	-20 ~ 24				
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (AnxAI×Pr)	mm	1.120x1.558x528					
Peso neto	kg	143	143	144	144	157	
CONEXIONES							
Conexiones tuberías ⁴	Líquido	Pulg.	3/8	3/8	3/8	3/8	1/2
	Gas	Pulg.	3/4	3/4	7/8	7/8	1

Notas:

1-Temperatura del aire interior 27°C DB, 19°C WB; temperatura del aire exterior 35°C DB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

2-Temperatura del aire interior 20°C DB; temperatura del aire exterior 7°C DB, 6°C WB; longitud de tubería de refrigerante equivalente 7,5m con diferencia de nivel cero.

3-Los niveles de presión sonora se miden en una posición a 1m delante de la unidad y a 1,3m por encima del suelo en una cámara semianecoica.

4-Los diámetros dados son los de la tubería que conecta la combinación de la unidad exterior con la primera unión de derivación interior para los sistemas con longitudes de tuberías de líquido equivalentes totales de menos de 90m. Para sistemas con longitudes de tuberías de líquidos equivalentes totales de 90m o más, consulte la Parte 3 "Diseño e instalación del sistema" para conocer los diámetros de las tuberías de conexión.