



SISTEMA DE RECUPERAÇÃO SR24



Compressor e ventiladores DC Inverter



Sonda dupla



Difusor de entrada de água múltipla



Descongelamento sem impacto na climatização



Ânodo de magnésio resistente à corrosão



Revestimento vitrificado cerâmica



Função anti-Legionella



Eficiência muito elevada de AQS



Economia de espaço e consumo



Smart Grid



Modo Smart



Sistema de recuperação



Gateway Modbus

MODELO

Conjunto de códigos EAN

Unidade interior/ exterior

Unidade CÓDIGO EAN

Alimentação elétrica

V, F, HZ

HTW-R-8SR24R32A

8435483860414

HTW-DI-8SR24R32A

8435483860391

HTW-UO-8SR24R32A

8435483860377

220-240V (1 Fase ~ 50Hz)

CARACTERÍSTICAS DO ACUMULADOR

Volume	L	190	-
Perfil declarado		L	-
Pressão máxima	bar	10	-
Capacidade de aquecimento	(A15/12°C, W15~45°C)	kW	4,00
		COP	3,40
		Temperatura de referência	°C
		52	-
Aquecimento AQS (EN 16147:2017)		Volume máximo de AQS a 40°C	L
		Classificação energética	-
		A+	-
		Tempo de aquecimento	h:min
		2:30	-
Resistência elétrica		kW	2,00
Intervalo do ponto de ajuste da temperatura	(com resistência)	°C	38~55(70)

CARACTERÍSTICAS DA UNIDADE EXTERIOR (UE)

Refrigeração	Capacidade	kW	-	7,9
		BTU	-	27000
	EER	-	-	3,23
Aquecimento	Capacidade	kW	-	8,2
		BTU	-	28000
	COP	-	-	3,71
Refrigeração (sazonal)	Conceção	kW	-	7,9
		SEER	-	6,3
	Eficiência energética	-	-	A++
Aquecimento (clima médio)	Conceção	kW	-	6
		SCOP	-	4,1
	Eficiência energética	-	-	A+
Aquecimento (clima quente)	Conceção	kW	-	6,2
		SCOP	-	5,1
	Eficiência energética	-	-	A+++
Potência nominal		kW	-	5,3
Corrente nominal		A	-	23,5
Refrigerante	Tipo	-	-	R32
	Dispositivo de expansão	-	-	Válvula eletrónica
	Carga de refrigerante	g	-	1800
Pressão sonora		dB(A)	-	61
Potência sonora		dB(A)	-	69

CARACTERÍSTICAS

Dimensões líquidas (LxAxP)	mm	1660x504x574	810x946x410
Dimensões brutas (LxAxP)	mm	1860x690x690	885x1090x500
Peso líquido/bruto	kg	70 / 92	64,3 / 68,6
Caudal de ar	m³/h	-	4000
Faixa de temperaturas exteriores	Refrigeração/aquecimento	°C	-15~50/-15~24
Proteção	Tipo	-	Ânodo de magnésio

LIGAÇÕES (UE)

Tamanho do tubo	Líquido - Gás	Pol.	1/4 - 3/8	4x1/4 - 3x3/8 + 1x1/2
	Ligação hidráulica/drenagem	Pol.	3/4 (DN20)	-
Comprimento máximo do tubo	Total	m	-	80
	Para 1 unidade interior	m	20	35
Comprimento vertical máximo	Entre a IU e a UE	m	15	15
	Entre unidades interiores	m	10	10

LIGAÇÕES (UI)

Ligações elétricas	Fonte de alimentação da unidade exterior	mm²	-	2 x 2,5 +T
	Fonte de alimentação de resistência	mm²	2 x 2,5 +T	-
	Interconexão UE/cisterna	mm²	3 x 1 +T	-

Nota: 1. os valores da pressão sonora são medidos a 1 m através de uma câmara semi-anechoica.

2. As dimensões da cablagem elétrica são aproximadas e devem ser calculadas de acordo com as condições do próprio sistema.

3. Desempenho sazonal de acordo com a norma EN14825/ Desempenho de acordo com a norma EN14511.