



UNIDAD INTERIOR FANCOIL

SUELO TECHO

SIN CARCASA



	HTW-FSTSC-27DA	HTW-FSTSC-36DA	HTW-FSTSC-45DA	HTW-FSTSC-54DA	HTW-FSTSC-72DA	HTW-FSTSC-90DA	HTW-FSTSC-108DA	HTW-FSTSC-126DA
CÓDIGO EAN	8435483852341	8435483852358	8435483852365	8435483852372	8435483852389	8435483852396	8435483852402	8435483852419

Alimentación eléctrica **V, F, HZ** 220-240V (1 Fase ~ 50Hz)

RENDIMIENTO

Capacidad refrigeración ¹	Velocidad max	kW	2,70	3,60	4,50	5,40	7,20	9,00	10,80	12,60
		Frg/h	2322	3096	3870	4644	6192	7740	9288	10836
	Velocidad mínima	kW	1,74	2,33	2,91	3,49	4,65	5,81	6,97	8,14
		Frg/h	1500	2000	2499	2999	3998	4998	5998	6997
Capacidad Calefacción ²	Velocidad max	kW	4,05	5,40	6,75	8,10	10,80	13,50	16,20	18,90
		Kcal/h	3483	4644	5805	6966	9288	11610	13932	16254
	Velocidad mínima	kW	2,51	3,35	4,19	5,02	6,70	8,37	10,05	11,72
		Kcal/h	2159	2880	3600	4321	5759	7200	8640	10080
Consumo		W	28	34	42	55	77	85	115	142

CARACTERÍSTICAS

Caudal de aire	Velocidad máxima	m³/h	510	680	850	1020	1360	1700	2040	2380
	Velocidad mínima	m³/h	260	340	430	510	680	850	1020	1190
Presión sonora	Vel. (M/Med./B)	dB(A)	39	41	43	45	46	48	50	51
Caudal de agua		m³/h	0,46	0,62	0,77	0,93	1,23	1,54	1,85	2,16
Presión máxima de trabajo		bar	16	16	16	16	16	16	16	16
Pérdida de carga		bar	0,15	0,18	0,23	0,28	0,3	0,22	0,3	0,36

Intercambiador **Cu + Al hidrofílico**

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones netas	mm	658*235*495	808*235*495	958*235*495	1008*235*495	1358*235*495	1508*235*495	1658*235*495	1808*235*495
Peso neto	Kg	18,7	21,5	24,8	25	35,3	34	37	40

CONEXIONES

Conexiones de agua	ida/Retorno	"	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
Drenaje		mm	Ø 21	Ø 21	Ø 21	Ø 21	Ø 21	Ø 21	Ø 21	Ø 21

Notas:

- H: Alta velocidad del ventilador; M: Velocidad media del ventilador; L: Velocidad baja del ventilador.
 1. T interior 27°C/19,5°C BS/BH. T agua 7°C/12°C a velocidad máxima (con el caudal de agua indicado en ficha).
 2. T interior 21°C/15°C BS/BH. T entrada agua 60°C a velocidad máxima (con el caudal de agua indicado en ficha).