

GAMA ESPECIALIZADOS | EQ. DE VENTANA W2

3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL
COMPROMISO DE CALIDAD

A_{SCOP}
A⁺
SEER

NOVEDAD
"CON BOMBA
DE CALOR"

Equipo de ventana con **bomba de calor**

El equipo de ventana W2 con tecnología inverter proporciona un gran ahorro energético, mayor confort y control en la temperatura. Ideal para módulos pre-fabricados.



Tecnología inverter

Al trabajar el compresor de forma continua se consigue un ahorro de hasta el 50% de energía con respecto a equipos convencionales.



Fácil instalación

El equipo de ventana ofrece una instalación rápida y sencilla. Gran ahorro de tiempo en la instalación del equipo.



Versatilidad

El equipo de ventana cubre todas las necesidades de climatización: refrigeración, calefacción, deshumidificación y ventilación.



Toma de aire fresco

De forma fácil podemos escoger si queremos accionar o bloquear la entrada de aire fresco de renovación en la sala.



Golden Fin

La batería del equipo cuenta con protección anticorrosiva, ideal para ambientes salinos y evitar la aparición de bacterias.



Amplios rangos de funcionamiento

Permite funcionar con una Tª interior de 16°C a 31 °C y Tª exterior en modo frío: de 18°C a 43 °C, y modo calor: de -15 °C a 24 °C.

R-32

Respetuoso con el medio ambiente

Dada la pureza del gas refrigerante R32, requiere un 30% menos para la carga completa. Su coste es menor y ofrece una gran eficiencia energética.





EQUIPO DE VENTANA W2

I feel



Auto-swing vertical



Temporizador 24 h



Deshumidificador



Modo noche



Toma de aire fresco



Auto-restart



Mando a distancia

MODELOS

CÓDIGO EAN

HTW-WBC-035-W2

8435483829084

Alimentación eléctrica/ Conexión V,F,Hz 220-240V (1 Fase~ 50Hz) / Unidad Exterior

RENDIMIENTO

		kW	3,5 (1,1 - 4)
Capacidad de refrigeración	Capacidad	Btu/h	12.000 (3.753~13.648)
	Consumo	W	1.200 (300~1.520)
	SEER	-	5,8
	Clasificación energética	Frío	A+
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	3,5 (1,3 - 4,2)
	Consumo	Btu/h	12.000 (4.436~14.330)
	SCOP	-	3,8
	Clasificación energética	Calor	A

CARACTERÍSTICAS

Unidad interior	Potencia sonora	dB(A)	60/58/56
	Presión sonora (H/M/L)	dB(A)	50/48/46
	Caudal de aire	m³/h	500/450/400
	Temperatura de operación	°C	16 ~ 31
Unidad exterior	Potencia sonora	dB(A)	68/66/64
	Presión sonora	dB(A)	58/56/54
	Caudal de aire	m³/h	1.250
	Temperatura de operación	°C	(18 ~ 48) / (-15 ~ 24)
Compresor			GMCC
Refrigerante	Tipo/Carga	R32/kg	0,68

DIMENSIONES Y PESO

Unidad	Dimensiones netas (AnxAIxPr)	mm	660x430x677
	Dimensiones brutas (AnxAIxPr)	mm	795x468x740
	Peso neto / bruto	kg	50/54

Notas:

Datos de capacidad en condiciones estándar. Los datos reales variarán en función del lugar dónde se instale el equipo y el uso que se le dé. Las dimensiones del cableado eléctrico son aproximadas, se deberá calcular en función de las condiciones de la propia instalación.