



DESHUMIDIFICADOR X12



Gas refrigerante



Función anti-hielo



Conector de drenaje externo



Fácil de transportar



Visor LED



Depósito de agua extraíble



Indicador del nivel de llenado



Función reinicio automático

MODELO	HTWDB12X12R29	
CÓDIGO EAN	8435483818330	
Alimentación Eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase~ 50Hz)
Tipo de Control	Electrónico	
RENDIMIENTO		
Capacidad de deshumidificación	L/día	12
Consumo	W	250
Corriente	A	1,5
CARACTERÍSTICAS		
Presión sonora	dB(A)	46
Caudal de aire (H)	m ³ /h	118
Presión de diseño (succión/descarga)	Mpa	1,0 / 2,6
Capacidad depósito de agua	L	2,1
Refrigerante	Tipo	R290
Cantidad de carga	Kg	0,05
APLICACIÓN		
Humedad relativa	%	40-60
Temperatura ambiente de operación	°C	5-32
Área de aplicación	m ²	20-35
DIMENSIONES Y PESO		
Dimensiones netas (An×Al×Pr)	mm	320×420×215
Dimensiones brutas (An×Al×Pr)	mm	360×440×253
Pesos netos	Kg	11,6
Pesos brutos	Kg	12,1