



DESHUMIDIFICADOR X11



Gas refrigerante



Conector de drenaje externo



Incluye ruedas



Detector de fuga (EC)



Depósito de agua extraíble



Indicador del nivel de llenado



Temporizador

MODELOS

		HTWDB30X11R29	HTWDB50X11R29
CÓDIGO EAN		8435483818538	8435483818231
Alimentación eléctrica	V,F,HZ	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)	
Tipo de control		Electrónico	
RENDIMIENTO			
Capacidad deshumidificación	L/día	30	50
Consumo	W	550	850
Corriente	A	2,9	3,7
CARACTERÍSTICAS			
Presión sonora (H)	dB(A)	48	48
Caudal de aire (H/L)	m³/h	191/166	353/319
Capacidad depósito de agua	L	3	6
Refrigerante	Tipo	R290	R290
Cantidad de carga	Kg	0,1	0,145
APLICACIÓN			
Humedad relativa	%	35 - 85	35 - 85
Temperatura ambiente de operación	°C	5 - 32	5 - 32
Área de aplicación (mín. - máx.)	m²	58 - 73	101 - 116
DIMENSIONES Y PESO			
Dimensiones netas (AnxAlxPr)	mm	386x500x260	392x616x282
Peso neto	Kg	18,2	19