



## TWIN GAINABLE ADMIRA



Compresseur et ventilateur DC Inverter

Protection GOLDEN FIN

Commande vocale

Hauteur réduite

Contact on/off et alarme

Pompe à condensats

Commande flaire avec programmation hebdomadaire

Position double retour

Grande longueur d'installation

MODÈLES	IU	HTW-2D035ADMR32				HTW-2D052ADMR32				HTW-2D071ADMR32T3				HTW-2D090ADMR32T3				
		HTW-DI-035ADMR32				HTW-DI-052ADMR32				HTW-DI-071ADMR32				HTW-DI-090ADMR32				
	OU	HTW-UO-071ADMR32				HTW-UO-105ADMR32				HTW-UOT3-140ADMR32				HTW-UOT3-160ADMR32				
CODE EAN		8435483839793				8435483839779				8435483836556				8435483836549				
Alimentation électrique / Connexion	V, P, Hz	220-240V (1 Phase ~ 50Hz) (intérieur)								380-415V (3 Phase ~ 50Hz)								
<b>RENDEMENT</b>																		
Capacité de refroidissement	kW	3,52 (0,53~3,99)				5,28 (2,55~5,86)				7,03 (3,28~8,16)				8,79 (2,23~9,85)				
	Btu/h	12.000 (1.800~13.607)				18.000 (8.700~20.000)				24.000 (11.180~27.830)				30.000 (7.600~33.600)				
Capacité de chauffage	kW	3,81 (1,00~4,39)				5,57 (2,20~6,15)				7,62 (2,81~8,49)				9,38 (2,70~10,02)				
	Btu/h	13.000 (3.400~14.975)				19.000 (7.500~21.000)				26.000 (9.580~28.954)				32.000 (9.200~34.200)				
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>																		
Unité intérieure	Puissance sonore	dB(A)	57				58				61				66			
	Pression sonore	dB(A)	34,5/30,5/29/23				41/38/34/26				42/40/37/27				52,5/49/47			
	Flux d'air	m³/h	600/480/300				911/706,3/515,2				1.229/1.035/825,1				2.600/2.210/1.820			
Unité extérieure	Puissance sonore	dB(A)	61				65				66				74			
	Pression sonore	dB(A)	53,6				55,5				63,5				63			
	Flux d'air	m³/h	3.500				4.000				7.500				7.500			
Plage de température sélectionnable	°C	16~30				16~30				16~30				16~30				
	Type/Charge	R32/Kg	1,5				2,4				2,9				3			
Réfrigérant	Charge supplémentaire >5	g/m	24				24				24				24			
	<b>DIMENSIONS ET POIDS</b>																	
Unité intérieure	Dimensions nettes (LxHxP)	mm	700x200x506				800x210x674				1.100x774x249				1.200x300x874			
	Poids net	Kg	17,8				24,4				32,3				47,4			
Unité extérieure	Dimensions nettes (LxHxP)	mm	890x673x342				946x810x410				1.200x874x300				952x1.333x415			
	Poids net	Kg	43,9				66,9				47,6				107			
<b>CONNEXIONS</b>																		
Tuyau de réfrigérant	Liquide - Gaz	Pou.	3/8" - 5/8"				3/8" - 5/8"				3/8" - 5/8"				3/8" - 5/8"			
	Longueur max.	m	50				75				50				75			
	Dénivelé max.	m	25				30				25				30			
Connexions électriques	Alimentation extérieure	mm	(2+T)x2,5				(2+T)x4				(4+T)x2,5				(4+T)x2,5			
	Interconnexion (blindé)	mm	4x1				4x1				4x1				4x1			
WIFI OPTIONNEL		WIFIUFO																

### Remarques:

Données de capacité dans des conditions standard. Les données réelles varieront selon l'endroit où l'équipement est installé et comment il est utilisé. Les dimensions du câblage électrique sont approximatives, elles doivent être calculées en fonction des conditions de l'installation elle-même.