



Movimiento del aire 360°

El sistema de distribución de flujo de aire a 360° permite una perfecta distribución de éste en toda la estancia.

Panel desmontable

Las unidades de cassette se conforman en 2 partes, el cuerpo y el panel. El último puede desmontarse fácilmente para hacer de la labor de limpieza una tarea más efectiva.

Válvula 3 vías opcional (FCU3VKITF01)

Existe la posibilidad de adquirir una válvula de 3 vías para las unidades interiores de cassette de Fancoil.

Diseño compacto y fácil instalación

La carcasa es extremadamente compacta y se adapta a cualquier habitación y decoración por lo que requiere poco espacio para la instalación en el caso de un techo bajo. Para ser instalados no necesitan grúa.

Pre-toma de aire de renovación integrada

Posee una entrada de aire fresco que permite realizar una renovación del aire a través de la unidad interior.

Bomba de condensados para cassettes integrada

la bomba de condensados para cassette incorpora de serie una bomba de vaciado que permite una elevación de hasta 500 metros en los cassette 60x60 y 750 metros en los cassettes de 90x90.

Control y programación mediante mando inalámbrico (RG52)

4 Salidas de aire

MODELOS			HTW-MKD-400	HTW-MKD-500	HTW-MKA-750R	HTW-MKA-1200R	HTW-MKA-1500R
Alimentación Eléctrica	V.F.HZ		220-240V (1 Fase~50Hz)				
RENDIMIENTO							
Capacidad refrigeración	Capacidad	kW	3,7	4,5	7	10,4	13
		Frig/h	3182	3870	6020	8944	11180
		Btu/h	12625	15354	23885	35490	44360
	Consumo	W	70	95	130	190	190
	SEER	-	Rendimiento según unidades interiores conectadas				
Capacidad calefacción	Capacidad	kW	5,1	6	11,5	17,5	17,6
		Kcal/h	4386	5160	9890	15050	15136
		Btu/h	17400	20470	39240	59710	60053
	Consumo	W	70	95	130	190	190
	SCOP	-	Rendimiento según unidades interiores conectadas				
CARACTERÍSTICAS							
Nivel sonoro (A/M/B)	dB(A)		42/39/32	45/42/34	46/42/37	49/45/40	50/46/41
Caudal aire (A/M/B)	m ³ /h		680/580/480	850/730/600	1250/1060/900	2000/1700/1440	2550/2170/1840
Perímetro climatizable*	m ²		40	45	75	125	130
Presión de diseño	Mpa		1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
DIMENSIONES Y PESO							
Dimensiones netas (AnxAlxPr)	Cuerpo	mm	575x261x575	575x261x575	840x230x840	840x230x840	840x230x840
	Panel	mm	647x50x647	647x50x647	950x45x950	950x45x950	950x45x950
Dimensiones brutas (AnxAlxPr)	Cuerpo	mm	655x290x655	655x290x655	900x237x900	900x237x900	900x237x900
	Panel	mm	715x123x715	715x123x715	1035x90x1035	1035x90x1035	1035x90x1035
Peso neto/bruto	Cuerpo	Kg	17,5/21,5	17,5/21,5	25-27/30-32	30,5-33/36,2-39	35/41
	Panel	Kg	3/5	3/5	6/9	6/9	6/9
CONEXIONES							
Tubería de agua	Entrada agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Salida agua	Pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Tubería drenaje	Agua	Pulg.	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"
Conexión eléctrica	Alimentación	m	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior	Unidad exterior

NOTAS:

- Los datos son del rendimiento a alta velocidad con la presión estática pertinente.
 - Refrigeración: Agua de entrada 7°C, aumento de temperatura 5°C, temperatura aire entrante 27°C DB, 19°CWB.
Calefacción: Agua de entrada 50°C, temperatura aire entrante 20°C, el mismo flujo de agua que en las condiciones de enfriamiento.
 - Comprobación realizada en una habitación totalmente anecoica.
- * Calculado para una altura máxima aproximada de 2,5m.